

Nouveau procédé de synthèse de principes actifs pharmaceutiques



Nouveau procédé de synthèse du paracétamol, de l'hydroquinone et de l'ibuprofène

RÉFÉRENCE	PARACETAMOL [D02791]
MOTS-CLÉS	PARACETAMOL/ HYDROQUINONE /IBUPROFENE/PROCÉDÉ DE SYNTHÈSE/ ECO PROCÉDÉ /RELOCALISATION INDUSTRIE SANTÉ/SOUVERAINETÉ SANITAIRE



APPLICATIONS

- Nouveau procédé de synthèse de molécules et de principes actifs pharmaceutiques



MARCHÉS CIBLES

- Industrie pharmaceutique, Industrie chimique (inhibiteurs de polymérisation, applications polymères,...)

Technology readiness level

TRL 5-6



PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Brevet (EP2860172B1) délivré en Europe
Brevet déposé le 28/10/2021



LABORATOIRE

Institut de chimie et biochimie moléculaires et supramoléculaires (ICBMS)

UCBL, CNRS, INSA

DESCRIPTION

Le marché mondial du paracétamol est sur le point de croître de 485 millions de dollars entre 2020 et 2024, avec un taux de croissance annuel de 8% sur cette période. En France, c'est le médicament le plus vendu depuis de nombreuses années avec 500 millions de doses vendues annuellement, représentant à lui seul 22 % du marché total du médicament en 2019.

Toutefois, l'impact environnemental et la productivité du procédé a entraîné la fermeture des sites de fabrication en France et leur relocalisation en Chine et en Inde. La récente crise sanitaire de la Covid-19, a mis en avant la priorité de relocaliser l'ensemble de la chaîne de valeur du paracétamol d'ici à 2023 via le plan gouvernemental de relocalisation des industries de santé.

Dans ce contexte les chercheurs proposent une nouvelle voie de synthèse du paracétamol, qui peut être mise en œuvre pour la production d'autres molécules aromatiques, l'hydroquinone et l'ibuprofène notamment. L'innovation réside dans le choix des réactifs de départ, et dans l'optimisation du procédé en terme de rendement de sélectivité et d'impact environnemental. Le procédé de fabrication est compatible avec les attentes de l'industrie pharmaceutique en termes de rendement et de qualité potentielle.

AVANTAGES COMPÉTITIFS

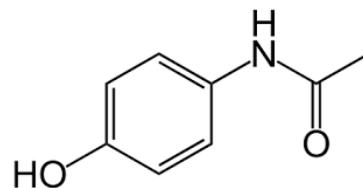
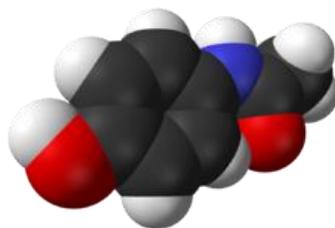
- Rendement et sélectivité élevés
- Bas coût du réactif de départ
- Impact environnemental réduit

STADE DE DÉVELOPPEMENT

- 2 brevets déposés
- Pré-scale-up du process déjà validé (passage du mg au g)
- Reproductibilité du process validé par deux prestataires

TYPE DE PARTENARIAT

PULSALYS recherche un partenaire industriel pour l'industrialisation du procédé.



CONTACTEZ-NOUS

Arnaud THEMISTA
+33(0)7 88 44 72 84
arnaud.themista@pulsalys.fr

RETROUVEZ NOS OPPORTUNITÉS
<https://www.pulsalys.fr/nos-projets/>

PULSALYS SATT LYON ST ETIENNE :
47 bd du 11 novembre 1918 - CS 90170
69625 Villeurbanne Cedex
FRANCE



PULSALYS
SATT LYON ST ETIENNE